



Comune di Bolzano Vicentino
Via Roma, 2 - 36056 Bolzano Vicentino (VI)

COMUNICATO STAMPA

Con delibera di Giunta n. 60 del 13/07/2021 sono state decise le riduzioni della tassa rifiuti TARI per l'anno 2021 per alcune categorie di utenze non domestiche colpite dalla crisi pandemica Covid-19.

«Con la Giunta ci siamo trovati subito concordi sulla necessità di andare incontro, nella misura massima possibile, alle categorie produttive colpite dalle restrizioni conseguenti alla pandemia da Covid-19 – fa sapere il Sindaco, Daniele Galvan –. La somma disponibile sarà integrata fino a raggiungere 120 mila euro complessivi.

Non è certamente il primo provvedimento adottato dall'inizio della pandemia, ma senz'altro questo è un sostegno per la ripresa economica che ridarà la fiducia al sistema produttivo locale. Rispondiamo concretamente anche ai rappresentanti di categoria, che ci hanno chiesto una specifica attenzione alle imprese del territorio».

Le riduzioni sono state così stabilite:

a) per alcune categorie produttive particolarmente colpite dalle **chiusure obbligatorie** attuate dal governo, pari al 40% (quaranta per cento) della quota fissa e pari al 100% (cento per cento) della quota variabile;

b) per le categorie produttive particolarmente colpite dalle **misure restrittive attuate dal governo**, tali da aver fatto registrare un calo del fatturato di almeno il 30% (trenta per cento) su base annua tra il 2020 e il 2019. La riduzione è pari al 60% (sessanta per cento) della quota variabile.

Per beneficiare della riduzione, il richiedente deve presentare la richiesta entro **il termine del 30 settembre 2021**, redatta su apposito modello allegato alla deliberazione comunale. La modulistica è reperibile nella home-page del sito istituzionale del Comune di Bolzano Vicentino nella sezione "Modulistica/RSU" e nella sezione "Trasparenza Tari".

Le due tipologie a) e b) non sono cumulabili e a scegliere sarà il richiedente.

Si allega informativa firmata dal Sindaco con il prospetto dettagliato sulle categorie produttive interessate dalle riduzioni della Tassa Rifiuti anno 2021.

Bolzano Vicentino, 19 luglio 2021

www.comune.bolzanovicentino.vi.it
Raffaella Dal Sasso, assessore Comunicazione
dalsasso.raffaella@comune.bolzanovicentino.vi.it
tel. 0444/219404 - 219498



COMUNE DI BOLZANO VICENTINO

RIDUZIONI TASSA RIFIUTI TARI ANNO 2021

IL SINDACO INFORMA

Con delibera di Giunta n. 60 del 13/07/2021 sono state deliberate le riduzioni della tassa rifiuti TARI per l'anno 2021 per alcune categorie di utenze non domestiche a causa dell'emergenza sanitaria in corso, come segue:

- a) per alcune categorie produttive particolarmente colpite dalle **chiusure obbligatorie** attuate dal governo, pari al 40% (quaranta per cento) della quota fissa e pari al 100% (cento per cento) della quota variabile;
- b) per le categorie produttive particolarmente colpite dalle misure restrittive attuate dal governo, tali da aver fatto registrare un **calo del fatturato di almeno il 30%** (trenta per cento) su base annua tra il 2020 e il 2019. La riduzione è pari al 60% (sessanta per cento) della quota variabile;

CAT	DESCRIZIONE ATTIVITÀ	RIDUZIONE	
		Q.F.	Q.V.
2.1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	40%	100%
2.6	Esposizioni, autosaloni	40%	100%
2.7	Alberghi con ristorante	40%	100%
2.8	Alberghi senza ristorante	40%	100%
2.13	Negozi di abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria	40%	100%
2.15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti	40%	100%
2.17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere.	40%	100%
2.22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	40%	100%
2.23	Mense, birrerie, amburgherie	40%	100%
2.24	Bar, caffè, pasticceria	40%	100%
2.30	Discoteche night club	40%	100%
2.**	Altre categorie produttive che dimostrino di aver subito restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività con conseguente calo del fatturato di almeno -30% su base annua tra il 2020 e il 2019		60%

Per beneficiare della riduzione il richiedente deve presentare la richiesta, redatta su apposito modello predisposto dall'ufficio, allegato alla deliberazione, entro il termine del 30 settembre 2021;

La modulistica è reperibile nell'home-page del sito istituzionale all'indirizzo: <https://www.comune.bolzanovicentino.vi.it>, nella sezione "MODULISTICA/R.S.U" e nella sezione "TRASPARENZA TARI";

La richiesta deve essere inoltrata al protocollo dell'ente all'indirizzo: protocollo@comune.bolzanovicentino.vi.it oppure PEC: comunebolzanovic@legalmail.it

Per informazioni ufficio tributi: tel. **0444-219445**

Bolzano Vicentino, li 13/07/2021

IL SINDACO
F.to Daniele Galvan



COMUNE DI BOLZANO VICENTINO
PROVINCIA DI VICENZA

Estratto di Verbale di Deliberazione della GIUNTA COMUNALE

L'anno **duemilaventuno** il giorno **treddici** del mese di **luglio**, alle ore **11:45**, nella Residenza Comunale, regolarmente convocata, la Giunta Comunale si è riunita sotto la presidenza del SINDACO signor Galvan Daniele e nelle persone dei signori Assessori:

Galvan Daniele	SINDACO	Presente
Calgaro Giovanni	ASSESSORE	Presente
Dal Sasso Raffaella	ASSESSORE	Presente
Frigo Samantha	ASSESSORE	Assente
Pettina' Marilisa	ASSESSORE	Presente

Partecipa, per l'esercizio delle funzioni previste dall'art. 97 del D.Lgs n. 267/2000, il Segretario Comunale Dott. SORACE FRANCESCO.

Il SINDACO, riconosciuta legale l'adunanza, invita i membri della Giunta a prendere in esame il seguente

O G G E T T O

RIDUZIONE TASSA RIFIUTI TARI PER L'ANNO 2021 PER LE CATEGORIE DI UTENZE NON DOMESTICHE COLPITE DALLA CRISI PANDEMICA COVID-19

LA GIUNTA COMUNALE

RICHIAMATE:

- la Deliberazione del Consiglio Comunale n. 13 del 30/03/2021 con la quale è stato approvato il Bilancio di Previsione per l'esercizio 2021-2023 e relativi documenti programmatici;
- la Deliberazione della Giunta Comunale n. 31 del 20/04/2021, dichiarata immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione anno 2021. Triennio 2021-2023;

PRESO ATTO:

- della deliberazione consigliere n. 56 del 16/12/2019 di approvazione del Regolamento per la disciplina della tassa rifiuti;
- della deliberazione consigliere n. 4 del 26/03/2021 di approvazione del Piano Economico Finanziario (PEF) e Tariffario Tassa Rifiuti anno 2021;
- che il pagamento della Tassa Rifiuti è stato ripartito in 2 (due) rate, ossia l'acconto del 50% sulla base delle tariffe deliberate per l'anno 2020 con scadenza il 31 maggio 2021 e il saldo del 50% sulla base delle tariffe deliberate per l'anno 2021 a conguaglio del dovuto con scadenza 2 dicembre;
- che le tariffe approvate per l'anno 2021 sono inferiori rispetto a quelle deliberate per l'anno 2020 a seguito della variazione nella modalità di raccolta dei rifiuti solidi urbani con decorrenza 1° luglio 2021;
- che l'acconto risulta pertanto più elevato della rata a saldo di conguaglio;

PRESO ATTO che il Decreto Legge n. 41 del 22 marzo 2021 (D.L. Sostegni), con l'articolo 30, comma 5, ha disposto il differimento dei termini di approvazione del PEF 2021 e delle tariffe TARI al 30 giugno, termini sganciati da quelli di approvazione del bilancio di previsione, spostati anch'essi dal 31 marzo al 30 aprile;

RICHIAMATA la deliberazione consigliere n. 46 del 29/12/2020 di "*Affidamento del servizio di raccolta, trasporto, smaltimento dei rifiuti urbani e della riscossione del relativo corrispettivo o tributo, comunque denominato ed a qualunque titolo riscosso e/o esatto, società Soraris S.p.A.: periodo 01/01/2021 - 31/12/2030*";

TENUTO CONTO che l'anno 2021 è un anno di transizione nella gestione del servizio di raccolta dei rifiuti solidi urbani, la cui modalità varia a partire dal 1° luglio c.a., e che il servizio è gestito in regime tributario dal Comune in collaborazione con l'affidatario fino al 31 dicembre c.a.;

CONSIDERATO:

- i decreti e le ordinanze regionali emanate in seguito alla dichiarazione dello stato di emergenza epidemiologica da COVID-19 che hanno disposto la chiusura di numerose attività per periodi di tempo variabili in relazione alla tipologia dell'attività stessa;
- la conseguente necessità ed urgenza di introdurre ulteriori misure a sostegno dei settori più direttamente interessati dalle misure restrittive che hanno causato una pesante sofferenza economica per interi comparti produttivi;

RICHIAMATO l'art. 6 del Decreto Legge n. 73 del 25/05/2021 "*Misure urgenti connesse all'emergenza da COVID-19, per le imprese, il lavoro, i giovani, la salute e i servizi territoriali*" che prevede l'istituzione di un fondo per il 2021 finalizzato alla concessione, da parte dei Comuni, di una riduzione della Tari (o della Tari corrispettiva) in ragione delle chiusure obbligatorie registrate dalle imprese o da restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività;

TENUTO CONTO che l'IFEL, con nota del 16 giugno 2021 avente ad oggetto “ *Agevolazioni TARI non domestiche 2021 (ex art. 6 dl 73/2021) e termini per le deliberazioni* ” ritiene:

- ammissibile estendere il concetto di “ *restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività* ” a quelle condizioni di rilevante calo dell'attività e del relativo fatturato evidentemente connesse con l'emergenza sanitaria, anche in assenza di dirette disposizioni restrittive;
- che al tal fine può essere ampliata la tipologia delle attività beneficiarie dell'agevolazione chiedendo alle attività non indicate nei provvedimenti di formale restrizione una richiesta di inclusione in ragione di motivazioni predeterminate ed eventualmente corredata dalla dichiarazione della dimensione del calo di fatturato occorso (su base annua tra il 2020 e il 2019, oppure tra il primo semestre 2021 e il primo semestre 2019), la cui misura è stata di almeno il - 30% (trenta per cento);
- che le agevolazioni a valere sul 2021 seguono la regola “speciale” di cui all'art. 30, comma 5, del Decreto Legge 41/2021 (Sostegni) che fissa il termine – autonomo rispetto a quelle del bilancio di previsione del 30 giugno 2021;

CONSIDERATO il Decreto Legge n. 99 del 30/06/2021 (Decreto Lavoro), recante “ *Misure urgenti in materia fiscale, di tutela del lavoro, dei consumatori e di sostegno alle imprese* ” che con l'art. 2, comma 4, dispone la proroga dal 30 giugno al 31 luglio c.a. il termine di cui all'art. 30, comma 5 del D.L. 41/2021 per l'approvazione delle tariffe TARI;

PRESO ATTO che:

- il differimento dei termini di approvazione del PEF 2021 e delle tariffe TARI al 30 giugno 2021 è stato fissato con Decreto Legge n. 41 del 22/03/2021;
- il Piano Economico Finanziario (PEF) e Tariffario Tassa Rifiuti anno 2021 è stato approvato dal Consiglio comunale in data 26/03/2021;
- le agevolazioni per la Tassa rifiuti sono state fissate con Decreto Legge n. 73 del 25/05/2021;
- il bilancio di previsione 2021-2023 è stato approvato dal Consiglio comunale in data il 30/03/2021;

la tempistica dei provvedimenti consente esclusivamente un intervento successivo;

CONCORDI sulla necessità di attenuare nella misura massima possibile l'impatto finanziario della crisi economica in corso per le categorie produttive che hanno subito le chiusure obbligatorie o altre restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività;

PRESO inoltre ATTO che con il regolamento TARI, l'art. 21, comma 3 disciplina le riduzioni per le utenze domestiche collegate a particolari situazioni socio-economiche;

CONSIDERATO che i comuni possono determinare, nel rispetto di criteri di semplificazione procedurale e, ovunque possibile, mediante strumenti telematici, le modalità per l'eventuale presentazione della comunicazione di accesso alla riduzione da parte delle attività economiche beneficiarie;

TENUTO CONTO inoltre che dal 1° gennaio 2022 l'intero ciclo dei rifiuti urbani sarà gestito interamente dalla partecipata Soraris S.p.A. col regime di tariffa corrispettiva, ossia la ditta incasserà anche la tariffa;

RITENUTO quindi di provvedere in merito;

VISTI i pareri di regolarità tecnica e contabile, espressi dai rispettivi responsabili ai sensi dell'art. 49 del D. Lgs. n. 267/2000 e s.m.i.;

VISTI:

- la Legge n. 147 del 2013 e il rispettivo regolamento TARI;
- il Decreto del Presidente della Repubblica n. 158 del 1999;
- il D. Lgs. n. 267/2000;
- il Decreto Legge 73/2021;
- lo Statuto Comunale;
- il Regolamento generale delle entrate tributarie comunali;

Con voti favorevoli unanimi espressi in forma palese,

DELIBERA

1. che le premesse sono parte integrante del presente dispositivo;
2. di riconoscere, per l'anno 2021, una riduzione della Tassa Rifiuti TARI dovuta:
 - a) da alcune categorie produttive particolarmente colpite dalle chiusure obbligatorie attuate dal governo, pari al 40% (quaranta per cento) della quota fissa e pari al 100% (cento per cento) della quota variabile;
 - b) dalle categorie produttive particolarmente colpite dalle misure restrittive attuate dal governo, tali da aver fatto registrare un calo del fatturato di almeno il 30% (trenta per cento) su base annua tra il 2020 e il 2019. La riduzione è pari al 60% (sessanta per cento) della quota variabile;

di seguito la tabella descrittiva:

CAT	DESCRIZIONE ATTIVITÀ	RIDUZIONE Q.F.	RIDUZIONE Q.V.
2.1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	40%	100%
2.6	Esposizioni, autosaloni	40%	100%
2.7	Alberghi con ristorante	40%	100%
2.8	Alberghi senza ristorante	40%	100%
2.13	Negozi di abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria	40%	100%
2.15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti	40%	100%
2.17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere,	40%	100%
2.22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	40%	100%
2.23	Mense, birrerie, amburgherie	40%	100%
2.24	Bar, caffè, pasticceria	40%	100%
2.30	Discoteche night club	40%	100%
2.**	Altre categorie produttive che dimostrino di aver subito restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività con conseguente calo del fatturato di almeno -30% su base annua tra il 2020 e il 2019		60%

3. di stabilire che:

- le due tipologie a) e b) non sono cumulabili e la scelta è a carico del richiedente;
- per beneficiare della riduzione il richiedente deve presentare la richiesta, redatta su apposito modello predisposto dall'ufficio, allegato alla presente sotto la lettera A), entro il termine del **30 settembre 2021**;
- la modulistica è reperibile sul sito istituzionale all'indirizzo: <https://www.comune.bolzanovicentino.vi.it>, nell'homepage del sito, nella sezione "MODULISTICA/R.S.U" e nella sezione "TRASPARENZA TARI";
- la richiesta, debitamente compilata, sottoscritta e timbrata e corredata di documento di identità del firmatario, deve essere inoltrata al protocollo dell'ente all'indirizzo: protocollo@comune.bolzanovicentino.vi.it oppure PEC: comunebolzanovic@legalmail.it

- la riduzione della quota fissa (ove prevista) e della quota variabile sono riconosciute a **decurtazione** del totale del tributo TARI dovuto per l'anno 2021, a valere sulla rata a saldo con scadenza 2 dicembre;
- l'ufficio TARI **provvederà ad inviare tramite e-mail agli utenti beneficiari il documento per il pagamento del saldo al netto della riduzione che va a sostituire quello già recapitato;**
- nel caso in cui all'avente diritto risultasse un credito lo stesso sarà rimborsato d'ufficio tramite bonifico bancario sul conto corrente indicato nella domanda di riduzione, salvo per importi inferiori a € 12,00 (dodici/00), anche risultanti dal conguaglio sulla rata a saldo.

Con successiva votazione unanime, la presente deliberazione è dichiarata immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4 del D.Lgs.18 agosto 2000, n. 267, stante l'urgenza di provvedere in merito.

PARERI DI CUI ALL'ART. 49 D.LGS 18 AGOSTO 2000 N. 267

Oggetto: RIDUZIONE TASSA RIFIUTI TARI PER L'ANNO 2021 PER LE CATEGORIE DI UTENZE NON DOMESTICHE COLPITE DALLA CRISI PANDEMICA COVID-19

Parere **Favorevole** sulla regolarità tecnico – amministrativa del responsabile del servizio.

Bolzano Vicentino, 09-07-2021

Il Responsabile del servizio
F.to MORBIATO CORALBA
Documento firmato digitalmente ai sensi del d.lgs82/2005 e s.m.i.

Parere **Favorevole** sulla regolarità contabile responsabile ragioneria

Bolzano Vicentino, 09-07-2021

Il Responsabile del servizio
F.to ZOCCARATO DONATELLA
Documento firmato digitalmente ai sensi del d.lgs82/2005 e s.m.i.

Il presente verbale viene letto, approvato e sottoscritto.

IL SINDACO

F.to Galvan Daniele

Documento firmato digitalmente ai sensi del d.lgs 82/2005 e s.m.i.

Il Segretario

F.to SORACE FRANCESCO

Documento firmato digitalmente ai sensi del d.lgs 82/2005 e s.m.i.

Copia conforme all'originale ad uso amministrativo.

Bolzano Vicentino, li _____

L'Addetto Incaricato

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Certifico io sottoscritto Segretario Comunale che il presente verbale è pubblicato all'albo pretorio di questo Comune per quindici giorni da oggi.

Bolzano Vicentino, 20-07-2021 _____

Il Segretario Comunale

F.to SORACE FRANCESCO

CERTIFICATO DI ESECUTIVITA'

Il sottoscritto Segretario Comunale, visti gli atti d'ufficio.

A T T E S T A

che la presente deliberazione è divenuta esecutiva decorsi 10 giorni dalla pubblicazione (Art. 134, comma 3);

Il Segretario Comunale

F.to FRANCESCO SORACE