



**COMUNE DI GRISIGNANO DI ZOCCO**  
Provincia di Vicenza

N. 65 del Registro

**VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE**

L'anno 2017 addì ventuno del mese di Dicembre alle ore 18:30 nella Sala delle Adunanze, premesse le formalità di legge, convocato dal Sindaco mediante lettera di invito in data : 15/12/2017 prot. nr. 11075 si è riunito il Consiglio Comunale, in sessione Pubblica in seduta Ordinaria di 1 convocazione.

Eseguito l'appello risultano:

			Presenti	Assenti
1	LOTTO RENZO	Presidente	X	
2	CARRARO NAZZARENO	Consigliere	X	
3	CASAROTTO MARCO	Consigliere	X	
4	ZEBELE ANNALISA	Consigliere	X	
5	BACCARIN GIUSEPPE	Consigliere	X	
6	TAGLIARO MIRCO	Consigliere		X
7	ROSANO MARCELLO	Consigliere	X	
8	RUZZANTE CRISTINA	Consigliere	X	
9	PONTARIN PAOLO	Consigliere		X
10	CRACCO MAURO	Consigliere		X
11	LOTTO MORENO	Consigliere	X	
12	MARCHETTO FRANCA	Consigliere	X	
13	LAMBERTUCCI LAMBERTO	Consigliere	X	

Scrutatori: MARCO CASAROTTO, MARCELLO ROSANO, MORENO LOTTO

Partecipa all'adunanza il Dott. SPARACIO GIUSEPPE nella sua qualità di Segretario Comunale. Constatato il numero legale degli intervenuti, il Dott. LOTTO RENZO, in qualità di Presidente, assume la presidenza, dichiara aperta la seduta ed invita il Consiglio a discutere e deliberare sul seguente oggetto:

**OGGETTO: APPROVAZIONE PIANO FINANZIARIO E TARIFFE TARI - TRIBUTO SERVIZIO RIFIUTI ANNO 2018. SCADENZE RATE DI VERSAMENTO.**

Il SINDACO introduce il punto all'ordine del giorno ricordando che il costo del servizio e le tariffe che si pongono in votazione, poi chiede se ci sono interventi e, non essendoci, pone in votazione la proposta.

## IL CONSIGLIO COMUNALE

**VISTA** la legge n. 147 del 27.12.2013 (Legge di Stabilità 2014) che stabilisce :

1. A decorrere dal 1° gennaio 2014 è istituito in tutti i comuni del territorio nazionale il tributo comunale sul servizio rifiuti (TARI), a copertura dei costi relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani e dei rifiuti assimilati avviati allo smaltimento, **svolto in regime di privativa pubblica ai sensi della vigente normativa ambientale;**
2. A decorrere dal 1° gennaio 2014 sono soppressi tutti i vigenti prelievi relativi alla gestione dei rifiuti urbani, sia di natura patrimoniale sia di natura tributaria, compresa l'addizionale per l'integrazione dei bilanci degli enti comunali di assistenza;
3. Con regolamento da adottarsi ai sensi dell'articolo 52 del decreto legislativo 15 dicembre 1997, n. 446, il Consiglio comunale determina la disciplina per l'applicazione del tributo;
4. Il Consiglio comunale deve approvare le tariffe del tributo entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione, in conformità al piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani;

**TENUTO CONTO** che i Comuni, con deliberazione del Consiglio Comunale, adottata ai sensi dell'articolo 52 del decreto legislativo 15 dicembre 1997 n. 446, provvedono a: *"disciplinare con regolamento le proprie entrate, anche tributarie, salvo per quanto attiene alla individuazione e definizione delle fattispecie imponibili, dei soggetti passivi e della aliquota massima dei singoli tributi, nel rispetto delle esigenze di semplificazione degli adempimenti dei contribuenti"*.

**VISTO l'art. 27, comma 8°, della L. n. 448/2001** il quale dispone che: "Il comma 16 dell'art. 53 della legge 23 dicembre 2000, n. 388, è sostituito dal seguente: 16. Il termine per deliberare le aliquote e le tariffe dei tributi locali, compresa l'aliquota dell'addizionale comunale all'IRPEF di cui all'articolo 1, comma 3, del decreto legislativo 28 settembre 1998, n. 360, recante istituzione di una addizionale comunale all'IRPEF, e successive modificazioni, e le tariffe dei servizi pubblici locali, nonché per approvare i regolamenti relativi alle entrate degli enti locali, è stabilito entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione. I regolamenti sulle entrate, anche se approvati successivamente all'inizio dell'esercizio purchè entro il termine di cui sopra, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento".

**VISTO** il Regolamento comunale della Tari;

**VISTO** il preventivo anno 2018, pervenuto con nota prot. n. 9982 del 14/11/2017 dalla ditta SORARIS spa gestore del servizio per la raccolta dei rifiuti di questo Comune;

**ATTESO** che il piano finanziario delinea l'assetto degli interventi necessari, gli investimenti e la specifica delle risorse;

**VISTO** il Piano Finanziario 2018 per l'applicazione della imposta denominata TARI - Tributo servizio rifiuti (all. A);

**RITENUTA** la suddetta documentazione rispondente alle esigenze di questa Amministrazione comunale e pertanto meritevole di approvazione;

**RITENUTO** definire per l'anno 2018 il versamento in numero due rate scadenti nei mesi di :

- 1^ RATA scadenza **maggio 2018**
- 2^ RATA , scadenza **novembre 2018**

**RICHIAMATI** gli articoli 16 comma 3 e articolo 18 comma 3 del Regolamento per l'applicazione del tributo servizio rifiuti si individuano i seguenti *coefficienti*:

N. Occupanti	Ka	kb
1	0,84	0,80
2	0,98	1,60
3	1,08	2,00
4	1,16	2,60
5	1,24	3,20
6	1,30	3,70

Cat.	Descrizione	kc	kd
1	Musei/biblio/scuole/ass.ni/luoghi di culto	0,45	4,00
2	Campeggi/distributori carburanti	0,74	6,03
3	Stabilimenti balneari	0,51	4,16
4	Esposizioni, autosaloni	0,37	3,03
5	Alberghi con ristoranti	1,20	9,36
6	Alberghi senza rist.	0,86	6,70
7	Case di cura/riposo	0,98	8,01
8	Uffici/agenzie/studi professionali	1,07	8,76
9	Banche	0,58	4,78
10	Negozi abbigliamento/ecc	0,99	8,12
11	Edicola/farmacia/tabacchi/plurilicenze	1,30	10,63
12	Artigiani/botteghe/falegn.idraul.eletr.	0,88	7,20
13	Carrozzeria/autofficina/elettrauto	1,16	9,48
14	Attività industriali con capannoni di produzione	0,91	7,50
15	Artigiani con prod. specifica	1,09	8,92
16	Ristoranti trattorie pizzerie osterie	4,84	39,67
17	Bar caffè pasticceria	3,64	29,82
18	Supermercato	2,07	16,99
19	Plurilicenze alimentari o miste	2,08	17,00
20	Ortofrutta/fiori/pesce	6,06	49,72
21	Discoteche night-club	1,34	11,01

**VISTE** le tariffe del tributo servizio rifiuti TARI anno 2018, come risultanti da prospetto allegato alla presente deliberazione quale sua parte integrante e sostanziale (**all. B**);

**VISTA** la deliberazione del Consiglio Comunale n. 3 del 12.01.2017, esecutiva a termini di legge, con la quale è stato approvato il bilancio di previsione per l'esercizio 2017-2019 ;

**VISTA** la deliberazione della Giunta Comunale n. 3 del 17.01.2017, esecutiva a termini di legge, con la quale è stato approvato il P.E.G. 2017 con la contestuale assegnazione delle risorse ai Responsabili di Area;

**VISTI** i pareri sulla proposta della presente deliberazione, ai sensi dell'art. 49, comma 1, del D.Lgs. 18/08/2000, n. 267;

**VISTO** il D.Lgs. 18/08/2000, n. 267;

**VISTO** lo Statuto comunale;

**In conformità** dell'esito di votazione espressa in forma palese che dà il seguente risultato debitamente accertato e proclamato:

Consiglieri votanti n. 10;

Voti favorevoli n. 7, voti contrari n. 0, astenuti n. 3 (CRACCO, MARCHETTO, LOTTO Moreno), legalmente espressi.

## DELIBERA

1. di dare atto che le premesse sono parte integrante e sostanziale del dispositivo del presente provvedimento;
2. di approvare per i motivi di cui in premessa, il piano finanziario per l'applicazione tariffe del tributo servizio rifiuti TARI per l'anno 2018 **(all. A)**;
3. di approvare le tariffe del tributo servizio rifiuti TARI - anno 2018 **(all. B)**;
4. di dare atto che le tariffe approvate con il presente atto deliberativo hanno effetto dal 1° gennaio 2018;
5. di dare atto che il Bilancio di previsione 2018-2020 dovrà essere opportunamente variato, dopo l'approvazione in Consiglio comunale, recependo gli stanziamenti in entrata e uscita per effetto delle tariffe in oggetto;
6. di dare atto che la presente deliberazione sarà inviata al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle Finanze, nei termini e con le modalità previste dalla normativa vigente.

**Con successiva** votazione, voti favorevoli n. 7, voti contrari n. 0, astenuti n. 3 (CRACCO, MARCHETTO, LOTTO Moreno) la presente deliberazione è dichiarata immediatamente eseguibile, in ragione dell'urgenza ai sensi dell'art. 134 c. 4 del d.lgs. 267/2000

\*\*\*\*\*

Allegato alla proposta di deliberazione avente ad oggetto:

**APPROVAZIONE PIANO FINANZIARIO E TARIFFE TARI - TRIBUTO SERVIZIO RIFIUTI ANNO 2018.  
SCADENZE RATE DI VERSAMENTO.**

---

**PARERE TECNICO**

Ai sensi e per gli effetti dell'art. 49 - 1° comma - del D.Lgs. 18.08.2000, n. 267, si esprime parere FAVOREVOLE in ordine alla regolarità tecnica.

07/12/2017

IL RESPONSABILE DEL SETTORE  
DEL-AMMINISTRATIVI, RAGIONERIA PERSONALE:  
DOTT.SSA SANDRA MORO

---

**PARERE CONTABILE**

Ai sensi e per gli effetti dell'art. 49 - 1° comma - del D.Lgs. 18.08.2000, n. 267, si esprime parere FAVOREVOLE in ordine alla regolarità contabile.

07/12/2017

IL RESPONSABILE DEL SETTORE  
DEL-AMMINISTRATIVI, RAGIONERIA PERSONALE:  
DOTT.SSA SANDRA MORO

---

Il presente verbale viene letto e sottoscritto come segue:

IL SEGRETARIO COMUNALE  
SPARACIO GIUSEPPE



IL PRESIDENTE  
LOTTO RENZO

**REFERATO DI PUBBLICAZIONE**  
(art. 124 D. L.vo 18/08/2000, N° 267)

R.P. n°

30  
12/rep. cart

Io sottoscritto Responsabile di Segreteria, certifico che copia del presente verbale viene pubblicato il giorno all'Albo Pretorio, ove rimarrà esposto per 15 giorni consecutivi.

Addi, 18 GEN. 2018



IL SEGRETARIO COMUNALE  
SPARACIO GIUSEPPE

**CERTIFICATO DI ESECUTIVITA'**  
(art. 134 D. L.vo 18 agosto 2000, n. 267)

Si certifica che la suesposta deliberazione E' DIVENUTA ESECUTIVA ai sensi del 3° comma dell'art. 134 del decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267, il 29/01/2018

Il, \_\_\_\_\_

IL SEGRETARIO COMUNALE  
SPARACIO GIUSEPPE

E' copia conforme all'originale da servire per uso amministrativo.

Dalla Residenza Comunale, li 18 GEN. 2018



Il Segretario Comunale

FUNZIONARIO AUTORIZZATO  
(Gallo Lorenzini)



# COMUNE DI GRISIGNANO DI ZOCCO

Provincia di Vicenza

COPTA

## TARIFE PER IL TRIBUTO SUI RIFIUTI - TARI - ANNO 2018

Il Consiglio Comunale con delibera n. <sup>65</sup>del ha approvato, per l'anno **2018**, le tariffe riguardanti il Tributo sui Rifiuti – TARI - per le categorie di utenze domestiche e utenze non domestiche come di seguito riportato:

### UTENZE DOMESTICHE

N. Occupanti	Tariffa al mq	Quota per numero componenti
1	€ 0,14	€ 32,44
2	€ 0,16	€ 64,87
3	€ 0,18	€ 81,09
4	€ 0,19	€ 105,42
5	€ 0,21	€ 129,75
6	€ 0,22	€ 150,02

B  
ALLEGATO ALLA DELIBERA N. <sup>65</sup> DEL 21/12/2017  
CC  
PARZIALE

### UTENZE NON DOMESTICHE

Cat.	Descrizione	Tariffa fissa €/m2	Tariffa variabile €/m2	Totale €/m2	Tariffa giornaliera €/m2
1	Musei/biblio/scuole/ass.ni/luoghi di culto	0,03	1,46	1,49	0,004
2	Campeggi/distributori carburanti	0,04	2,21	2,25	0,006
3	Stabilimenti balneari	0,03	1,52	1,55	0,004
4	Esposizioni, autosaloni	0,02	1,11	1,13	0,003
5	Alberghi con ristoranti	0,07	3,42	3,49	0,010
6	Alberghi senza rist.	0,05	2,45	2,50	0,007
7	Case di cura/riposo	0,06	2,93	2,99	0,008
8	Uffici/agenzie/studi professionali	0,06	3,20	3,26	0,009
9	Banche	0,03	1,75	1,78	0,005
10	Negozi abbigliamento/ecc	0,06	2,97	3,03	0,008
11	Edicola/farmacia/tacchi/plurilicenze	0,08	3,89	3,97	0,011
12	Artigiani/botteghe/falegn.idraul.eletr.	0,05	2,63	2,68	0,007
13	Carrozzeria/autofficina/elettrauto	0,07	3,47	3,54	0,010
14	Attività industriali con capannoni di produzione	0,05	2,74	2,79	0,008
15	Artigiani con prod. specifica	0,07	3,26	3,33	0,009
16	Ristoranti trattorie pizzerie osterie	0,29	14,51	14,80	0,041
17	Bar caffè pasticceria	0,22	10,91	11,13	0,030
18	Supermercato	0,12	6,21	6,33	0,017
19	Plurilicenze alimentari o miste	0,12	6,22	6,34	0,017
20	Ortofrutta/fiori/pesce	0,36	18,18	18,54	0,051
21	Discoteche night-club	0,08	4,03	4,11	0,011

#### Riduzioni:

- 10% abitazione principale con un unico occupante residente nel comune;

#### Agevolazioni:

- riduzione del 10% nei confronti dei nuclei familiari residenti all'interno dei quali sia presente soggetto convivente con grado di handicap pari o superiore al 75%, previa presentazione di istanza, corredata da idonea documentazione.
- riduzione del 10% nei confronti dei nuclei familiari che si trovino lungo la strada comunale, ma che il passaggio dei mezzi di raccolta sia ostacolato da infrastrutture;
- riduzione del 10% , a fronte del disagio sopportato dagli abitanti per la vicinanza della discarica, a coloro che risultano residenti (solo relativamente alle abitazioni ed eventuali pertinenze con esclusione di ogni altro insediamento) negli immobili individuati da apposito atto di giunta comunale.
- 10% utenze domestiche che abbiano avviato il compostaggio dei propri scarti organici

R.C.G. IL FUNZIONARIO INCARICATO  
(Gallina)